

## BESCHICHTUNGEN

Feuerfeste Schichten werden zum Gießen von Stahl- und Grauguss, sowie duktilen Gusseisen und Nichteisenmetallen zur Beschichtung von Sandkernen und Formen eingesetzt.

Die Schlichte bedeckt die Unebenheiten auf der Sandoberfläche, erzeugt eine glatte Oberfläche und bildet eine Grenz- bzw. Sperrschicht zwischen dem Formstoff und dem Metall. Schichten bestehen aus feuerfesten Materialien, einer Trägerflüssigkeit, einem Bindemittel sowie Suspensionsstoffen und Additiven. Sie überdecken die Form- bzw. Kernoberfläche und schließen die Poren gegen das Eindringen des flüssigen Metalls und verhindern eine Reaktion zwischen der Schmelze und der Sandoberfläche und somit die Entstehung von Gussmängeln.

Die Schichten der Firma TERMIT können durch die verschiedenen Auftragsarten Tauchen, Fluten, Sprühen und Streichen aufgetragen werden. Dadurch wird eine hohe Flexibilität innerhalb der Fertigung erreicht.

TERMIT Schichten sind in 20l, 60l und 200l Stahlfässern sowie in 1000l großen IBC Kunststoff- sowie Edelstahlbehältern lieferbar. Dank ständiger Weiterentwicklung und Optimierung innerhalb der Fertigung stellen wir unserer Kundschaft maßgeschneiderte Schichten und Lösungen zur Verfügung.

### HAUPTVORTEILE VON TERMIT SCHLICHTEN SIND:

- \* Verbesserung der Gussstückoberfläche
- \* Reduzierung der Metallpenetration
- \* Vermeidung von gas- oder porenbedingten Fehlern
- \* Vermeidung von unerwünschten chemischen und/oder thermischen Reaktionen
- \* Reduzierung der Putz-, Schleif- und Nacharbeiten

### TERMIT SCHLICHTEN SIND AUF:

- \* Alkoholbasis
- \* Wasserbasis

### AUFTRAGUNGSARTEN:

- \* Tauchen
- \* Sprühen
- \* Fluten
- \* Streichen

**TERMIT d. d.**, Drtija 51, Drtija, SI-1251 Moravče, Slovenija,  
**T** +386 (0)1 7247 640, **F** +386 (0)1 7231 121, **E** prodaja@termit.si, **www.termit.si**

## I RIVESTIMENTI REFRAATTARI (VERNICI)

I Rivestimenti refrattari (vernici) vengono utilizzati nelle fonderie di acciaio, ghisa grigia, sferoidale e metalli non ferrosi per rivestire anime e forme di sabbia.

Il Rivestimento refrattario garantisce la superficie uniforme della forma e dell'anima cioè impedisce la penetrazione del metallo.

Una ampia scelta di materiali refrattari di alta qualità, garantisce un buon isolamento termico, evita la reazione sabbia/metallo e la sinterizzazione della sabbia.

I nostri rivestimenti refrattari hanno la possibilità di essere applicati ad immersione, ad irrigazione, a pennello ed a spruzzo.

Gli Imballi sono in contenitori in metallo o in PVC da 20 / 60 / 200 / 1000 litri.

Il nostro laboratorio è in costante aggiornamento di formule con le quali poter accontentare le necessità dei nostri clienti.

### PRINCIPALI VANTAGGI DEI RIVESTIMENTI:

- \* Migliore qualità della superficie di getto
- \* Protezione contro la penetrazione del metallo
- \* Protezione contro numerosi errori
- \* Prevenzione di reazioni chimiche e/o termiche indesiderate
- \* Controllo degli effetti metallurgici

### TIPI DI RIVESTIMENTI:


- \* Alcolici
- \* Ad acqua

### METODI DI APPLICAZIONE DEI RIVESTIMENTI:

- \* Immersione
- \* Irrigazione
- \* Applicazione a pennello
- \* A spruzzo

**PREMAZI, COATINGS,  
SCHLICHTE, VERNICI**

*Tradition that counts*

 **TERMIT**

## PREMAZI

Ognjevzdržni premazi se v livarnah jeklene, sive in modularne litine ter barvnih kovin uporabljajo za premazovanje peščenih jeder in form.

Namen premaza je, da prekrije peščeno neravno porozno površino, zagotavlja gladko površino ulitka in prepreči penetracijo taline. Velika izbira različnih visoko kakovostnih ognjevzdržnih polnil zagotavlja dobro toplotno izolacijo, preprečuje reakcijo med talino in peščeno površino in s tem nastanek livarskih napak ter omogoča dobro ločevanje ulitka.

Premazi se nanašajo na različne načine, kot so potapljanje, brizganje, oblivanje in ščetkanje, odvisno od proizvodnega procesa. Pakiramo jih v 20 / 60 / 200 / 1000-litrsko kovinsko ali PVC posode/kontejnerje.

Z nenehnim razvojem in fleksibilnostjo, omogočamo svojim strankam rešitve v skladu z njihovimi potrebami.

### GLAVNE PREDNOSTI PREMAZOV:

- \* Izboljšana kakovost površine ulitka
- \* Zaščita pred penetracijo taline
- \* Zaščita pred številnimi napakami
- \* Preprečevanje neželenih kemičnih in/ali toplotnih reakcij
- \* Nadzor metalurških učinkov

### VRSTE PREMAZOV:

- \* Alkoholni
- \* Vodni

### NAČIN NANAŠANJA PREMAZOV:

- \* Potapljanje
- \* Brizganje
- \* Ščetkanje
- \* Oblivanje



## COATINGS

Refractory coatings are used in foundries of cast steel, grey and nodular cast iron, and non-ferrous metals to coat sand cores and moulds.

The coating covers the imperfections on sand surfaces, provides smooth casting surfaces, and prevents melt penetration. A wide selection of various high-quality fire-resistant fillers provides good thermal insulation and prevents a reaction between the melt and the sand surface. It also prevents the formation of casting defects, as well as enables the casting to be separated without problems.

Our coatings allow different application methods to be used, such as dipping, spraying, flow coating, and brushing, which guarantee production flexibility. The coatings are packed in 20 / 60 / 200 / 1000-litre metal or PVC vessels/containers.

Thanks to our continuous development and flexibility, we can provide customers with coatings and solutions in accordance with their needs.

### MAIN ADVANTAGES OF THE COATINGS:

- \* Improved quality of the casting surface
- \* Protection against melt penetration
- \* Protection against numerous defects
- \* Prevention of unwanted chemical and/or thermal reactions
- \* Control over metallurgical effects

### TYPES OF COATINGS:

- \* Alcohol-based
- \* Water-based

### METHOD OF APPLICATION OF THE COATINGS:

- \* Dipping
- \* Spraying
- \* Brushing
- \* Flow coating

	COLOUR	APPLICATION	PURPOSE					TECHNOLOGY					DENSITY	
			steel	gray iron	nodular iron	Al	Cu	CO <sub>2</sub>	Cold Box	No-bake	Croning	Centrifugal	Poly-styrene	g/lit
ALCOHOL - THERMOCOAT														
AA	white	B / D / S	X	X	X	X	X	X	X	X	X			1700 – 1800
AAGF	brown	B / D / S / F		X	X			X	X	X				1400 – 1500
AAP (penetration)	white	B	X	X	X			X		X				1700 – 1800
AAS	white	B / D / S		X	X	X		X	X	X	X			1350 – 1450
AASF	red	B / D / S		X	X	X			X		X			1300 – 1400
AASGF	brown	D / S		X	X				X					1300 – 1500
AG	black	B / D / S		X	X	X	X	X	X	X	X			1150 – 1250
AGS	gray	B / D / S		X	X	X	X	X	X	X	X			1200 – 1400
AMG	brown	B / D / S	X					X	X	X				1500 – 1700
ATE	red	B		X	X	X	X	X	X		X			1350 – 1450
AZ	white	B / D / S	X	X	X	X		X	X	X	X			1700 – 1900
AZF	red	B / D / S		X	X			X	X	X	X			1700 – 1900
AZG	black	B / D / S		X	X	X	X	X	X	X	X			1300 – 1400

	COLOUR	APPLICATION	PURPOSE					TECHNOLOGY					DENSITY	
			steel	gray iron	nodular iron	Al	Cu	CO <sub>2</sub>	Cold Box	No-bake	Croning	Centrifugal	Poly-styrene	g/lit
WATER - THERMOCOAT														
VA	white	B / S	X	X	X					X				1700 – 1800
VAC	white	B / Centrifugal		X	X							X		1950 – 2100
VAP (penetration)	brown/red	B		X	X					X				1450 – 1650
VASG	gray	B / D / S		X	X	X	X		X		X			1350 – 1500
VASG - PP	gray	B / D / S		X	X	X	X		X		X			1350 – 1450
VASP	bright red	S		X	X	X	X						X	1500 – 1600
VCB	brown/red	B / D / S		X	X		X		X		X			1400 – 1500
VG	black	B / D / S		X	X	X	X				X			1300 – 1400
VZ	white	B / S	X	X	X	X		X	X	X	X			1950 – 2150
VZ - 17	white	B / D / S	X	X	X	X		X	X	X	X			2000 – 2200
VZC	white	B / Centrifugal		X	X							X		2200 – 2400
VZG	gray	B / D / S		X	X	X	X	X	X	X	X			1400 – 1600

Alcohol / Alkohol / Alkohol / Alcool

B – Brushing / Ščetkanje / Streichen / Applicazione pennello

D – Dipping / Potapljanje / Tauchen / Immersione

Colour / Niansa/ Farbe / Colore

Technology / Tehnologija / Technologie / Tecnologia

Water / Voda / Wasser / Acqua

S – Spraying / Brizganje / Sprühen / Irrigazione

F – Flooding / Oblivanje / Fluten / Spruzzo

Purpose / Uporaba / Verwendung / Uso

Density / Gostota / Dichte / Densit