

TERMIT d.d.  
www.termit.si

e-mail: info@termit.si

## QUALITÄT UND ERREICHEN DER ZIELE:

Wir gewährleisten die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen mit den erworbenen internationalen Zertifikaten ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001. Unsere Experten haben langjährige Erfahrungen auf dem Gebiet der Gießerei. Sie verfolgen die Entwicklung der Wissenschaft und Technologie und stehen Ihnen immer zur Verfügung bei der Suche nach Lösungen um gemeinsame Ziele zu erreichen.

**VERANTWORTUNGSVOLLE, KOMPLEXE GEGENSEITIGE TÄTIGKEIT ZWISCHEN CHEMIE, PROZESSTECHNIK UND UMWELT IST EIN TEIL UNSERER GESCHÄFTSPOLITIK.**

## QUALITÀ E REALIZZAZIONE DEGLI OBIETTIVI:

Garantiamo la qualità dei nostri prodotti e dei servizi con i certificati internazionali ottenuti ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

I nostri esperti vantano esperienze pluriennali nel campo dell'industria delle fonderie. Seguono lo sviluppo della scienza e della tecnologia e sono sempre disposti a cercare la soluzione a vantaggio degli interessi comuni.

**LA NOSTRA POLITICA COMMERCIALE PREVEDE SEMPRE L'INTERAZIONE COMPLESSA E RESPONSABILE TRA CHIMICA, TECNICA DI PROCESSO E AMBIENTE.**

## QUALITY AND ACHIEVEMENT OF GOALS:

We guarantee the quality of our products and services with the acquired international certificates ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Our experts have years of experience with casting; they monitor the development of science and technology and are always available to find solutions for achieving common goals.

**THE COMPLEX AND RESPONSIBLE INTERACTION BETWEEN CHEMISTRY, PROCESS ENGINEERING AND THE ENVIRONMENT IS PART OF OUR BUSINESS POLICY.**

# UMHÜLLTEN SAND SABBIA PRERIVESTITA RESIN COATED SAND

*Tradition that counts*

 **TERMIT**





**Wir stellen mehr als 50 verschiedene Sorten von harzumhüllten Sand**

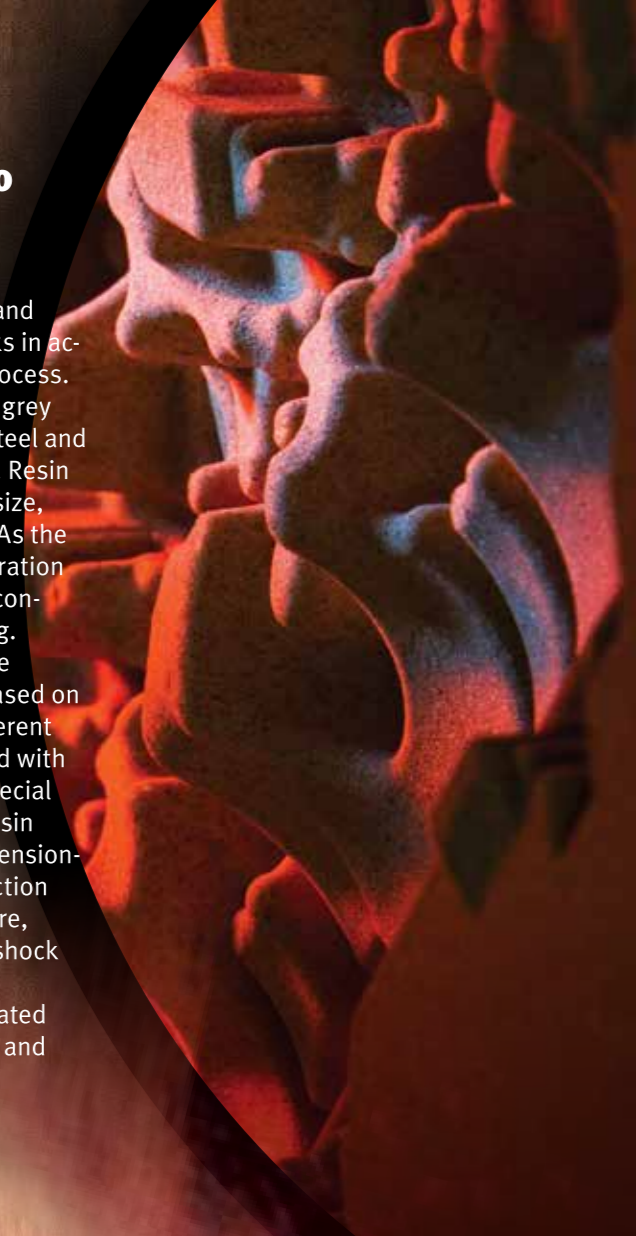
für die Herstellung von Voll- und Hohlkernen sowie Masken im Maskenformverfahren nach Croning her. Harzumhüllter Sand wird für die Herstellung von Kernen und Masken von Grau-, Sphäro-, Stahl und NE Metallgusserzeugnissen eingesetzt. Die Rezepturen der harzumhüllten Sande unterscheiden sich hinsichtlich der Sandqualität, der Körnung, dem Harzgehalt und den Additiven. Die Sandrezepturen entwickeln wir in Zusammenarbeit mit den Gießereien, weshalb sich die Auswahl an Sandrezepturen ständig verändert und vergrößert. Harzumhüllte Sande stehen in drei Basisqualitäten zur Verfügung; harzumhüllter Sand auf Basis von Quarzsand aus eigener Herstellung; harzumhüllter Sand auf Basis von Quarzsand oder Spezialsand mit geringem Stickstoffgehalt; Harzumhüllter Sand auf Basis von ausdehnungsarmen Spezialsanden, mit denen eine Blattrippenbildung vermieden werden und eine hohe Abmessungsgenauigkeit erzielt werden kann. Mit der Einführung von Lean Manufacturing bei der Herstellung von harzumhülltem Sand können wir sehr flexibel und genau auf Kundenwünsche reagieren.

**Produciamo più di 50 tipi di sabbia prerivestita**

destinata alla realizzazione di anime piene, vuote e gusci. La sabbia prerivestita è destinata ad un utilizzo sia nelle fonderie di ghisa grigia e ghisa sferoidale che nelle fonderie di acciaio e metalli non ferrosi. Le tipologie di sabbia si differenziano tra loro per granulometria, contenuto di resina ed additivi. Le nostre sabbie vengono sviluppate in collaborazione con le fonderie: ciò ci ha permesso di dare vita ad una gamma di sabbie in continua evoluzione e miglioramento. Dividiamo le sabbie in tre grandi gruppi: sabbie prerivestite (la cui base è formata da sabbia silicea di nostra produzione), sabbie prerivestite con basso contenuto di azoto e sabbie prerivestite speciali. Con le sabbie speciali è possibile ottenere una elevata precisione dimensionale, riducendo la reazione tra metallo fuso ed anima e prevenendo la formazione di creste dovute a shock termico. Grazie all'introduzione del sistema di produzione "lean manufacturing" di sabbia prerivestita siamo in grado di essere più flessibili e quindi soddisfare al meglio le esigenze del cliente.

**We produce over 50 types of resin coated sand,**

which are used to make full and hollow cores as well as masks in accordance with the croning process. Resin coated sand is used in grey and nodular cast iron, cast steel and non-ferrous metal foundries. Resin coated sand varies by grain size, resin content and additives. As the sand is developed in collaboration with foundries, the range is constantly changing and growing. The sand is divided into three groups: resin coated sand based on our own silica sand with different grain sizes; resin coated sand with low nitrogen content; and special resin coated sand. Special resin coated sand allows high dimensional accuracy and reduced reaction between the melt and the core, as well as prevents thermal shock cracks from appearing. Lean manufacturing resin coated sand makes us more flexible and customer-oriented.



<b>Harzumhüllter Sand</b>	• AFS	• Harzgehalt	• Kaltbiegefestigkeit
<b>Sabbia prerivestita</b>	• AFS	• Percentuale di resina	• Resistenza alla flessione (a freddo)
<b>Resin coated sand</b>	• AFS	• Resin percentage	• Bending strength (in cold)

**NE-Metallguss • Metalli non ferrosi • Non-ferrous metals**

P-Eo/16	53	1,6 %	320 N/cm <sup>2</sup>
P-C5/20	65	2,0 %	350 N/cm <sup>2</sup>
P-Bo/20	85	2,0 %	450 N/cm <sup>2</sup>

**Grau und Sphäroguss • Ghisa grigia e duttile • Grey and nodular cast iron**

P-C1/25	65	2,5 %	650 N/cm <sup>2</sup>
P-D1/30	56	3,0 %	750 N/cm <sup>2</sup>
P-C1/32	65	3,2 %	800 N/cm <sup>2</sup>

**Stahlguss • Acciaio fuso • Cast steel**

P-Bo/28	85	2,8 %	650 N/cm <sup>2</sup>
S-BCE/39	63	3,9 %	900 N/cm <sup>2</sup>
S-B/46M	85	4,6 %	1000 N/cm <sup>2</sup>

**Spezialsand-Rezepturen • Sabbie speciali • Special sand**

K-C1/22D	56	2,2 %	700 N/cm <sup>2</sup>
K-C1/30D	56	3,0 %	1000 N/cm <sup>2</sup>
K-10C1/30	58	3,0 %	1300 N/cm <sup>2</sup>